

铜陵艾森模具科技有限公司
塑料异型材高速挤出模具项目竣工
环境保护验收监测报告表

建设单位：铜陵艾森模具科技有限公司

编制单位：安徽环能环境监测有限责任公司

二〇二〇年十二月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：张 义 传

报 告 编 写 人：张 义 传

建设单位 (盖章)

电话： 0562-2686970

传真： 0562-2686970

邮编： 244000

地址： 铜陵市开发区泰山大道北段466号

编制单位 (盖章)

电话： 0562-2290696

传真： 0562-2290696

邮编： 244000

地址： 铜陵市科大创业园B座313号

表 1、项目基本情况

建设项目名称	塑料异型材高速挤出模具项目				
建设单位名称	铜陵艾森模具科技有限公司				
立项审批部门	铜陵经济技术开发区经贸发展与科技局				
建设项目性质	新建√	改扩建	技改	迁建	(划√)
主要产品名称 设计生产能力 实际生产能力	产品名称：塑料异型材高速挤出模具 设计生产能力：年产 300 套 实际生产能力：年产 300 套				
环评时间	2015.10	开工日期	2015.12		
投入试生产时间	2016.1	现场监测时间	2020 年 11 月 12-13 日		
环评报告表 审批部门	原铜陵市 环境保护局	环评报告表 编制单位	安徽省四维环境工程 有限公司		
环保设施设计单位	\	环保设施施工单位	\		
投资总概算	400 万元	环保投资总概算	20 万元	比例	5%
实际总投资	400 万元	实际环保投资	20 万元	比例	5%
验收监测依据	<ol style="list-style-type: none"> 1. 《建设项目环境保护管理条例》（中华人民共和国国务院第 682 号令）； 2. 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部国环规环评〔2017〕4 号）； 3. 生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》； 4. 安徽省四维环境工程有限公司《塑料异型材高速挤出模具项目环境影响报告表》（2015 年 10 月） 5. 原铜陵市环境保护局《关于铜陵艾森模具科技有限公司塑料异型材高速挤出模具项目环境影响报告表的批复》，2015 年 12 月 1 日铜环评〔2015〕55 号）； 6. 铜陵艾森模具科技有限公司塑料异型材高速挤出模具项目竣工环境保护验收监测委托书。 				

验收监测标准 标号、级别	<p>1. 废水执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准；</p> <p>2. 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。</p>			
验收监测评价标准、 标号、级别、限值	<p>1.1 废水污染物排放标准</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 废水排放执行标准</p>			
	排放源	监测点位	污染物	评价标准
	生活污水	总排口	pH	6-9
			悬浮物	400
			化学需氧量	500
			氨氮	\
			动植物油	100
五日生化需氧量			300	
<p>1.2 噪声排放标准</p> <p>厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的 3 类区标准。</p> <p style="text-align: center;">表 1-3 工业企业厂界环境噪声排放标准</p>				
标准		标准值（dB（A））		
		昼间	夜间	
3 类区标准		65	55	
<p>1.3 固体废物污染控制标准</p> <p>一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（2013 年修订）（GB 18599-2001）及 2013 修改单中相关标准；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 修改单中相关标准。</p>				

表二

工程建设内容： 表 2-1 建设项目建设内容一览表					
工程类别	单项工程名称	环评建设内容	实际建设情况		
主体工程	一条模具生产线	年产 300 套塑料异型材高速挤出模具	按照环评建设内容建成		
辅助工程	办公区	位于厂房北侧约 200m ²	与环评一致		
	技术中心	位于厂房内约 200m ²	与环评一致		
	库房	位于厂房东侧约 15m ²	与环评一致		
公用工程	供水系统	由园区供应，从市政管网接入	与环评一致		
	供电系统	由园区供应，约 3 万 kwh/年	与环评一致		
环保工程	绿化	绿化面积 200m ²	与环评一致		
	废水处理	经化粪池处理后排入开发区污水管网进入城北污水处理厂处理，最终排入长江	经化粪池处理后排入开发区污水管网进入西湖污水处理厂处理		
	噪声治理	安装减震基础、密闭车间生产	与环评一致		
	固废处置		设垃圾清洁桶，生活垃圾定点投放，及时收集后委托环卫部门清运	与环评一致	
			边角料及次品外售	与环评一致	
		危险废物设有贮存设施，交由有处理资质单位处理	危险废物设置专门的贮存区域，铜陵市正源环境工程科技有限公司在该公司设置专门的回收桶		
表 2-2 建设项目主要设备一览表					
序号	设备名称	型号、规格	设计数量	实际购置情况	
1	万能工具铣	X8132A	1 台	1 台	
2	工具铣	M3	2 台	2 台	
3	立式升降台铣床	X53K-1	1 台	1 台	
4	立式摇臂钻床	Z3060AH	1 台	1 台	
5	精密磨床	M3060AH	1 台	1 台	
6	平面磨床	M7132-GM	1 台	1 台	
7	电脉冲	NH7135NC	1 台	1 台	
8	电脉冲（三轴）	NH7145CNC	1 台	1 台	
9	加工中心	VMC850E	2 台	3 台	
10	线切割	DK77-35 型	4 台	4 台	
11	线切割	DK77-35 型	4 台	4 台	
12	大锥度线切割	DK77-55 型	1 台	1 台	
13	高速穿孔机	D703G	1 台	1 台	
14	慢丝	AW510	1 台	1 台	
15	慢丝	CA20	1 台	1 台	

产品方案:

本项目模具建成主要生产塑钢门窗，建设产品情况见表 2-3。

表 2-3 产品方案一览表

产品名称	设计生产规模	实际生产规模
塑料异型材高速挤出模具	300 套	300 套

原辅材料消耗情况:

表 2-4 原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	用量	来源	实际消耗
1	特种钢材	30t/a	大型钢厂购买	30t/a
2	机油	0.36t/a	外购	0.36t/a
3	皂化液	3.6t/a	外购	3.6t/a
4	电	3kwh/a	园区供应	3kwh/a
5	自来水	2592t/a	园区供应	2592t/a
6	纯水	4.8t/a	外购	4.8t/a

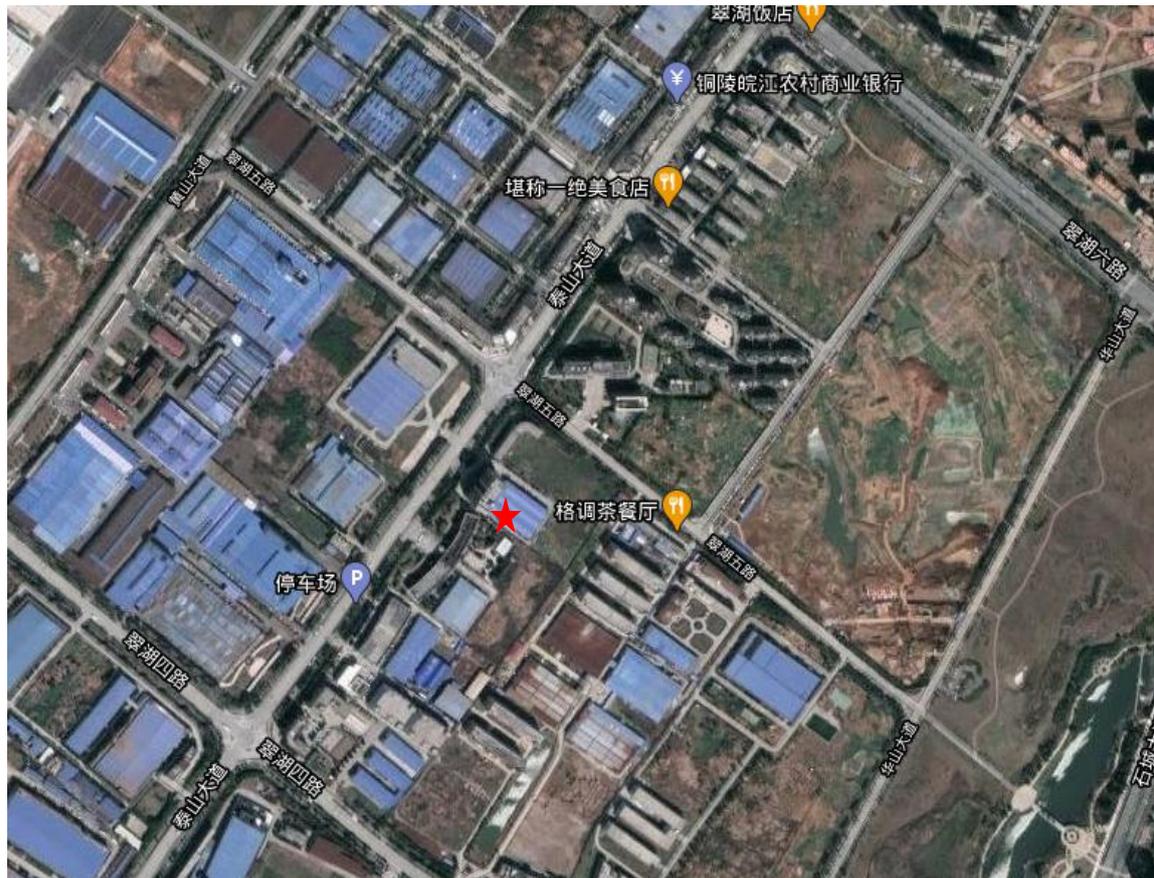


图2-1 建设项目地理位置图

主要生产工艺流程

1、生产工艺

平面度及对角尺——加工各面孔——快走丝切割型腔——平面磨——电脉冲加工真空槽——组装配模具——慢丝切割型腔——精装配、抛光腔面——挤出机调试——检验型材样品——调试

(1) 工艺流程图

模具的生产工艺流程及产污环节见图 2-2。

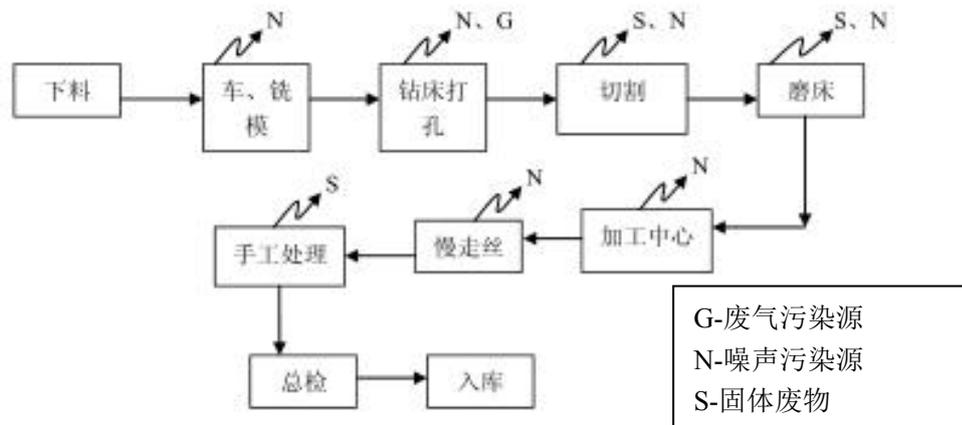


图2-2 模具生产工艺流程及产污节点图

(2) 主要工艺流程说明：

①车、铣模即铣刀旋转和工件旋转的合成运动来实现对工件的切削加工，使工件在形状精度、位置精度、表面粗糙度及残余应力等多方面达到要求。

②线切割：以运动的金属丝为工具电极，在控制系统的控制下，按预先设定的轨迹对工件进行加工。

③磨床有两种，平面磨床和精密磨床。平面磨床主要用砂轮旋转研磨工件以使其可达到要求的平整度。

④加工中心：集铣、镗削、钻削和切削螺纹等功能集一体的设备，对工件进行多工序加工。

⑤慢走丝：在塑料模、精密多工位级进模的生产加工过程中，能保证得到良好的尺寸精度，直接影响模具的装配精度、零件的精度以及模具的使用寿命。

项目劳动定员及工作制度：

本项目职工人数58人，单班8小时工作制，年工作300天，年工作时数为2400小时。

项目平面布置

本项目位于铜陵经济技术开发区，项目内部布置以生产流程为主线，以功能区明确、运输方便流畅为原则设置。大门沿园区道路设置，园区道路与泰山大道相通，便于原料、产品的运输。进入大门左侧为办公楼，厂房位于园区大门右侧西南方向上。其余设为厂区绿化、空地以及厂区道路等。

项目环保投资情况

本项目总环保投资为 400 万元，占建设项目总投资 5%，建设项目环保投资主要用于废水、废气、固废、噪声、绿化等的治理，具体见表 2-5。

表 2-5 项目环保投资情况一览表

序号	名称	环保设施名称	投资情况（万元）
1	废水	化粪池	1.0
2	固废	生活垃圾	2.0
3		危险废物	贮存设施
4	噪声	隔声、减震、绿化等	5.0
5	合计		20.0

项目变动情况

对照环评文件和项目建成后实际情况，项目无重大变动情况。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

3.1 废气

项目生产过程中产生的废气主要为磨床产生的粉尘（主要为铁屑），因打磨采样水磨工艺，通过皂化液降温润滑，产生的粉尘进入皂化液中，因此不会有粉尘废气产生。

3.2 废水

项目废水主要来源为职工生活污水及车间保洁废水，废水经化粪池简易处理后排入开发区市政污水管网，进入西湖污水处理厂深化处理。

3.3 噪声

项目噪声主要为车床、冲床、铣床等设备运行产生的噪声，主要采取选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、绿化降噪等措施进行综合降噪。

3.4 固体废物

本项目产生的固体废物主要是职工生活垃圾、金属边角料及次品、皂化液、废机油。其中职工生活垃圾，年产生量约为 21.2 吨，经收集后交由环卫部门定期清运；边角料及次品产生量约为 1.8t/a，由厂家统一收集；项目废机油产生量为 0.012t/a，废皂化液产生量为 0.18t/a，危险废物集中收集贮存于危险废物暂存区域，交由有资质的危废处理单位进行处置。具体固废产生及处置情况见表 3-1。

表 3-1 项目固体废物产生及处置情况一览表

序号	固体废物名称	危险废物代码	产生量	处置措施
1	边角料及次品	\	1.8t/a	集中收集后外售
2	含粉尘的皂化液	HW09	0.19t/a	收集交有资质单位处置
3	废机油	HW08	0.012t/a	收集交有资质单位处置
4	生活垃圾	\	21.2t/a	收集后交环卫部门处置

表四、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

铜陵艾森模具科技有限公司塑料异型材高速挤出模具项目位于铜陵经济技术开发区泰山大道 466 号开发区模具创业园内，租赁铜陵晶德创电子材料科技有限公司厂房，购置磨床、数控车床等加工设备 24 台，建设一条年产 300 套塑料异型材高速挤出模具生产线。项目总投资 400 万元，其中环保投资 20 万元。

项目业经铜陵经济技术开发区经贸局(经科备〔2015〕27 号)备案，铜陵经济技术开发区规划建设局同意项目选址。在认真落实项目环境影响报告表提出的各项环境保护措施前提下，污染物可达标排放，我局同意该项目按《报告表》明确的建设性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行建设。同意《报告表》结论及建议，其可作为项目环境保护设计和竣工验收依据。

项目实施过程中，必须做到污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行，并重点做好以下工作：

(一) 按照“清污分流、雨污分流、重复利用”原则建设厂区给排水管网。慢走丝工序使用的纯水循环使用不外排。生活废水经预处理后纳管进入西湖污水处理厂处理，废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准要求。

(二) 选用低噪声设备，优化总平布置,对冲床、切割机、铣床、压床、钻床等等高噪声设备采取隔音、消声、减振等措施，厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准要求。

(三) 按照“资源化、减量化、无害化”原则，妥善处置各类固体废物，提高固体废物综合利用率。废机油、含尘皂化液等属于危险废物，须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001)进行收集、贮存，厂内临时暂存设施应设置危险废物识别标志，采取防雨、防渗漏、防腐蚀措施，并委托有资质单位集中处理、处置,执行危险废物转移程序。边角料、次品等一般固废厂内暂存场所符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求。生活垃圾定点存放，由环卫部门统一收集清运无害化处理。

严格执行环保“三同时”管理制度，即项目需要配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。

项目经批复 5 年后方开工建设，其环境影响评价文件须报我局重新审核；项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收监测采样及样品分析均严格按照《环境水质监测质量保证手册》（第四版）、《环境监测技术规范》等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1、生产处于正常。监测期间生产在大于（或等于）75%额定生产负荷的工况下稳定运行，各污染治理设施运行基本正常。
- 2、合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。
- 3、监测分析方法采样国家颁布标准（或推荐）分析方法，监测人员经考核并持有合格证书，所有监测仪器经过计量部门检定并在有效期内。
- 4、监测数据严格执行三级审核制度。

废水监测质量控制：

为保证监测数据的准确可靠，在水样品采集、保存、运输、分析和计算全过程，均按照标准方法《地表水和污水监测技术规范》（HJ/T91-2002）及《环境水质监测质量保证手册》（第四版）中的规定进行。实验室分析过程中采取全程空白、平行样、加标回收等质控措施。

噪声监测质量控制：

测量仪器使用 II 型分析仪。测量方法及环境气象条件的选择按照国家有关技术规范执行。仪器使用前、后均经 A 声级校准器校验，误差控制在±0.5 分贝以内。

表六

验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，项目各类设施运行正常，项目具体生产运行情况详见附件“铜陵艾森模具科技有限公司塑料异型材高速挤出模具项目竣工环境保护验收监测期间生产情况的说明”。

验收监测结果：

6.1 废水监测结果

废水监测结果见表6-1。

表 6-1 生活污水监测结果统计表

单位：mg/L (pH 无量纲)

监测点位	监测时间	监测频次	pH	悬浮物	COD	BOD	氨氮	动植物油
废水 总排口	2020. 11.12	第一次	7.97	127	189	72	24.8	1.03
		第二次	8.03	123	207	71	25.0	1.06
		第三次	8.05	130	196	70	24.2	1.11
		第四次	7.99	125	225	75	24.5	1.05
		日均值	\	126	204	72	24.6	1.06
		执行标准	6~9	400	500	300	\	100
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
废水 总排口	2020. 11.13	监测频次	pH	悬浮物	COD	BOD	氨氮	动植物油
		第一次	8.11	131	220	70	25.9	0.97
		第二次	8.07	124	218	72	25.3	0.99
		第三次	8.00	127	193	73	25.9	1.07
		第四次	8.03	130	187	71	26.4	1.12
		日均值	\	128	205	72	25.9	1.04
		执行标准	6~9	400	500	300	\	100
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标

注：废水排放量5.568t/d，因废水流量不具备测试条件，水量由企业提供。

由表6-1可见，验收监测期间，铜陵艾森模具科技有限公司废水总排口所测各项监测指标均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中三级标准要求。

根据验收监测结果，按照年运行300天核算，铜陵艾森模具科技有限公司COD、氨氮年排放总量分别为0.342吨和0.042吨。根据铜陵市《建设项目新增主要污染物总量审批暂行办法》（铜环〔2013〕242号）中第五条其它规定（一）仅有生活污水排放的项目，不核定排放总量指标。

6.2 厂界噪声监测结果

厂界噪声监测结果见表 6-2。

表 6-2 厂界噪声监测结果统计表 单位: dB(A)

监测时间	监测点位	噪声源	监测值	(GB12348-2008) 3 类区标准
			昼间	昼间
2020 年 11 月 12 日	东厂界	生产设备	55.9	65
	南厂界	生产设备	62.3	
	西厂界	生产设备	54.5	
2020 年 11 月 13 日	东厂界	生产设备	56.4	
	南厂界	生产设备	61.9	
	西厂界	生产设备	54.0	

注 1: 因该项目夜间不生产, 因此本次验收监测仅开展昼间厂界噪声监测。

注 2: 因项目北侧厂界与其他企业共墙, 因此本次验收监测未开展北侧厂界噪声监测。

由表 6-2 可见, 验收监测期间, 铜陵艾森模具科技有限公司厂界东侧、南侧、西侧昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准限值要求。

表七

一、环评主要批复落实情况		
环评主要批复落实情况对照见表 7-1。		
表 7-1 环评主要批复落实情况对照表		
序号	环评批复要求	完成情况
1	按照“清污分流、雨污分流、重复利用”原则建设厂区给排水管网。慢走丝工序使用的纯水循环使用不外排。生活废水经预处理后纳管进入西湖污水处理厂处理，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求。	生活废水经化粪池处理后纳管进入西湖污水处理厂处理，验收监测达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准。
2	选用低噪声设备，优化总平布置，对冲床、切割机、铣床、压床、钻床等等高噪声设备采取隔音、消声、减振等措施，厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准要求。	选用低噪声设备、基础减振、厂房隔声、绿化降噪等措施进行综合降噪，验收监测达标。
3	按照“资源化、减量化、无害化”原则，妥善处置各类固体废物，提高固体废物综合利用率。废机油、含尘皂化液等属于危险废物，须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2001）进行收集、贮存，厂内临时暂存设施应设置危险废物识别标志，采取防雨、防渗漏、防腐蚀措施，并委托有资质单位集中处理、处置，执行危险废物转移程序。边角料、次品等一般固废厂内暂存场所符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求。生活垃圾定点存放，由环卫部门统一收集清运无害化处理。	本项目固体废物主要为职工生活垃圾、金属边角料及次品、皂化液、废机油。其中职工生活垃圾经收集后交由环卫部门定期清运；边角料及次品由厂家统一收集；项目废机油、废皂化液等危险废物集中收集贮存于危险废物暂存区域，交由有资质的危废处理单位进行处置。
4	严格执行环保“三同时”管理制度，即项目需要配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。	落实环保“三同时”管理制度，现正在履行环保验收相关工作。
5	项目经批复 5 年后方开工建设，其环境影响评价文件须报我局重新审核；项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。	工程在环评后即开工建设，未发生重大变动。

表八、验收监测结论

8.1 废水监测结论

验收监测期间，铜陵艾森模具科技有限公司废水总排口所测各项监测指标均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求。

8.2 厂界噪声监测结论

验收监测期间，铜陵艾森模具科技有限公司厂界东侧、南侧、西侧昼间噪声监测值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准限值要求。

8.3 固体废物环境管理情况

本项目产生的固体废物主要是职工生活垃圾、金属边角料及次品、皂化液、废机油。其中职工生活垃圾经收集后交由环卫部门定期清运；边角料及次品由厂家统一收集；项目废机油、废皂化液等危险废物集中收集贮存于危险废物暂存区域，交由有资质的危废处理单位进行处置。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		塑料异型材高速挤出模具项目				建设地点		铜陵市经济技术开发区泰山大道北段 466 号								
	行业类别（分类管理名录）		C3525 模具制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造 <input type="checkbox"/> 迁建		项目厂区中心经度/纬度		E117.828852°, N30.969910				
	设计生产能力		年产 300 套塑料异型材高速挤出模具				实际生产能力		年产 300 套		环评单位		安徽省四维环境工程有限公司				
	环评文件审批机关		原铜陵市环境保护局				审批文号		铜环评（2015）55 号		环评文件类型		报告表				
	开工日期		2015 年 12 月				竣工日期		2016 年 1 月		排污许可证申领时间						
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证编号						
	验收单位		铜陵艾森模具科技有限公司				环保设施监测单位		安徽环能环境监测有限责任公司		验收监测时工况		验收期间生产负荷大于 75%				
	投资总概算（万元）		400				环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		5				
	实际总投资		400				实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		5				
	废水治理（万元）		1.0	废气治理（万元）		\	噪声治理（万元）		5.0	固体废物治理（万元）		14.0	绿化及生态（万元）		\	其他（万元）	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		2400 小时					
运营单位						运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				验收时间		2020 年 11 月					
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水							0.167			0.167			+0.167			
	化学需氧量			204.5	500			0.342			0.342			+0.342			
	氨氮			25.25	\			0.042			0.042			+0.042			
	石油类																
	废气																
	二氧化硫																
	烟尘																
	工业粉尘																
	氮氧化物																
工业固体废物																	
与项目有关的其他特征污染物																	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附件 1：塑料异型材高速挤出模具项目立项文件

铜陵经济技术开发区经贸局项目备案表

备案证号：经科备[2015]27号

项目名称	塑料异型材高速挤出模具		项目编码	2015-340700-41-03-006462	
项目法人	铜陵艾森模具科技有限公司		经济类型	有限责任公司	
建设地址	铜陵经济技术开发区		建设性质	新建	
所属行业	其他未列明制造业				
建设内容及规模	项目地址泰山大道北段466号铜陵开发区模具创业园，租赁钢结构厂房一间约2070平方米，购置磨床、数控车床等加工设备24台，建设一条高速挤出模具生产线。				
年新增生产能力	年产300套高速挤出模具				
项目总投资 (万元)	400.0	含外汇 (万美元)	0.0	固定资产投资 (万元)	265.0
资金来源	1. 企业自筹 (万元)			400.0	
	2. 银行贷款 (万元)			0.0	
	3. 股票债券 (万元)			0.0	
	4. 其他 (万元)			0.0	
计划开工时间	2015年10月		计划竣工时间	2015年10月	
申请文号			申请时间	2015年9月8日	
备注:	<p>备案部门意见:</p> <p style="text-align: center;">  </p> <p>请根据本备案文件，办理环境影响评价、节能评估、消防安全评估等相关手续，相关手续完备后方可开工建设。</p> <p style="text-align: right;">铜陵经济技术开发区经贸局 2015年9月11日</p>				

注：项目备案文件自印发之日起有效期2年。在有效期内未开工建设的，应在备案文件有效期届满30日前申请延期。在备案文件有效期内未开工建设也未申请延期的，本备案文件自动失效。

铜陵经济技术开发区规划建设局

铜开规复字[2015]第 24 号

关于铜陵艾森模具科技有限公司塑料异型材高速挤出模具项目的规划选址函复

铜陵艾森模具科技有限公司：

贵公司关于租赁泰山大道北段 466 号铜陵晶德创电子材料科技有限公司厂房，建设塑料异型材高速挤出模具项目规划预选址悉，经研究，现函复如下：

一、原则同意在租赁泰山大道北段 466 号铜陵晶德创电子材料科技有限公司厂房内预选址建设塑料异型材高速挤出模具项目项目。

二、请贵公司尽快委托编制该项目环境影响评价报告，并报环保部门审批。在满足环保要求的前提下，在办理后期相关手续。

此复

2015 年 10 月 29 日



附件3：塑料异型材高速挤出模具项目环评报告表的批复

铜陵市环境保护局文件

铜环评（2015）55号

关于铜陵艾森模具科技有限公司 塑料异型材高速挤出模具项目 环境影响报告表的批复

铜陵艾森模具科技有限公司：

你公司报来的《铜陵艾森模具科技有限公司塑料异型材高速挤出模具项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）及市环保局开发区分局预审意见收悉。经研究，现批复如下：

一、铜陵艾森模具科技有限公司塑料异型材高速挤出模具项目位于铜陵经济技术开发区泰山大道466号开发区模具创业园内，租赁铜陵晶德创电子材料科技有限公司厂房，购置磨床、数控车床等加工设备24台，建设一条年产300套塑料异型材高速挤出模具生产线。项目总投资400万元，其中环保投资20万元。

项目业经铜陵经济技术开发区经贸局（经科备〔2015〕

27号)备案,铜陵经济技术开发区规划建设局同意项目选址。在认真落实项目环境影响报告表提出的各项环境保护措施前提下,污染物可达标排放,我局同意该项目按《报告表》明确的建设性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行建设。同意《报告表》结论及建议,其可作为项目环境保护设计和竣工验收依据。

二、项目实施过程中,必须做到污染防治设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入运行,并重点做好以下工作:

(一)按照“清污分流、雨污分流、重复利用”原则建设厂区给排水管网。慢走丝工序使用的纯水循环使用不外排。生活废水经预处理后纳管进入西湖污水处理厂处理,废水排放执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4中三级标准要求。

(二)选用低噪声设备,优化总平布置,对冲床、切割机、铣床、压床、钻床等等高噪声设备采取隔音、消声、减振等措施,厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

(三)按照“资源化、减量化、无害化”原则,妥善处置各类固体废物,提高固体废物综合利用率。废机油、含尘皂化液等属于危险废物,须按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)进行收集、贮存,厂内临时暂存设施应设置危险废物识别标志,采取防雨、防渗漏、防腐蚀措施,并委托有资质单位集中处理、处置,执行危险废物转移程序。边角料、次品等一般固废厂内暂存场所符合《一般工业固体

废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)要求。生活垃圾定点存放，由环卫部门统一收集清运无害化处理。

三、严格执行环保“三同时”管理制度，即项目需要配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目建成运营三个月内，须向我局申请竣工环境保护验收手续，验收合格后方可正式投产。

四、项目经批复5年后方开工建设，其环境影响评价文件须报我局重新审核；项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治措施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。

五、市环保局开发区分局负责项目“三同时”环境现场监督管理工作。

此复

铜陵市环境保护局
2015年12月1日

公开类别：公开

抄送：安徽省四维环境工程有限公司

铜陵市环境保护局办公室

2015年12月3日印发

建设项目竣工环境保护验收工作委托书

安徽环能环境监测有限责任公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》、国务院令第 682 号《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》等环保法律、法规的规定，我司塑料异型材高速挤出模具项目业已建成，现需要开展建设项目竣工环境保护验收，特委托贵单位对我司塑料异型材高速挤出模具项目进行竣工环境保护验收监测及其相关服务。

特此委托

铜陵艾森模具科技有限公司

2020 年 10 月



附件 5：项目验收监测期间生产工况情况的说明

塑料异型材高速挤出模具项目竣工环保 验收监测期间试生产工况情况的说明

我司塑料异型材高速挤出模具项目业已建成，2020年11月12日-13日，安徽环能环境监测有限责任公司对我司塑料异型材高速挤出模具项目进行了环保验收监测，验收监测期间，我司实际试生产情况见下表。

验收监测期间试生产负荷统计表

时间	产品名称	设计产量	当日产量	生产负荷(%)
2020.11.12	塑料异型材高速挤出模具	300套/年，1套/天	1套	100
2020.11.13		300套/年，1套/天	1套	100

特此说明

铜陵艾森模具科技有限公司

2020年11月23日

附件 6：铜陵艾森模具科技有限公司固体废物处置承诺书

承诺书

我司生产过程中主要产生的危险废物有废机油（HW08）和废皂化液（HW09），产生量分别为0.012t/a和0.18t/a，因产生量极小，我司将废机油和皂化液分类贮存在危险废物暂存场所。

我司郑重承诺：

铜陵艾森模具科技有限公司危险废物将交由有资质的危险废物处置单位进行处置，并签订危险废物处置协议。

铜陵艾森模具科技有限公司

二〇二〇年十一月



附件 7：验收检测报告

第 1 页 共 6 页

 环能监测
HuanNeng JianCe

 171212051053

安徽环能环境监测有限责任公司 检测报告

报告编号 HNJC20201360

委托单位： 铜陵艾森模具科技有限公司

项目名称： 塑料异型材高速挤出模具项目

检测类别： 验收监测

监测日期： 2020年11月12日-13日

分析日期： 2020年11月12日-19日

报告日期： 2020年11月20日

环能监测
HuanNeng JianCe

Complaint call: 0562-2290696 地址: 铜陵市高新技术创业服务中心B楼313号 E-mail: 356178341@qq.com

声明

1. 本报告未盖CMA章，“安徽环能环境监测有限责任公司检验检测专用章”及骑缝章无效；
2. 本报告无编制、审核、批准人签字无效；
3. 本报告发生任何涂改后均无效；
4. 本报告检测结果仅对被测地点、对象及当时情况有效，送样委托检测结果仅对所送委托样品有效；
5. 委托方应对提供的检测相关信息的完整性、真实性、准确性负责。本公司实施的所有检测行为以及提供的相关报告以委托方提供的信息为前提，若委托方提供信息存在错误、偏离或与实际情况不符，本公司不承担由此引起的责任；
6. 本报告未经授权，不得擅自部分复印；
7. 委托方对检测报告有任何异议的，应于收到报告之日起十五日内提出，逾期视为认可检测结果。



地址: 安徽省铜陵市高新技术
创业服务中心B楼313

电话: 0562-2290297

传真: 0562-2290296

一、基本情况

委托方信息	委托方名称：铜陵艾森模具科技有限公司
	项目名称：塑料异型材高速挤出模具项目
	项目地址：安徽省铜陵市铜陵开发区泰山大道北段 466 号
监测项目	无组织废气监测项目：/
	有组织废气监测项目：/
	废水监测项目：pH、悬浮物、化学需氧量、氨氮、动植物油、五日生化需氧量
	噪声监测项目：厂界噪声
是否符合监测要求	符合
监测日期	2020.11.12-2020.11.13
报告日期	2020.11.20
监测单位	安徽环能环境监测有限责任公司

二、监测方法及检出限值

分类	项目	监测方法名称和标号	方法检出限
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 玻璃电极法 GB/T6920-1986	0-14
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T11901-1989	4mg/L
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ828-2017	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ637-2018	0.06mg/L
	生化需氧量	水质 五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009	0.5mg/L

三、仪器信息

名称	型号	仪器编号
生化培养箱	SPX-250B-Z	HN025
电子分析天平	BSA224S	HN028
多功能声级计	AWA5688	HN040
声校准器	AWA6221B	HN009
电热恒温鼓风干燥箱	GZX-9140MBE	HN006
双光束紫外可见分光光度计	TU-1901	HN005
自动消解回流仪 (八孔)	KHCOB-8K	HN023
红外分光测油仪	OIL480	HN017
风向风速仪	P6-8232	HN041
PH 计	PHS-3C	HN011

四、监测结果

4.1、废水监测结果

表4-1 废水监测结果统计表

监测类别	废水（单位：mg/L，pH无量纲）							
采样点位	废水总排口							
日期 因子	2020.11.12				2020.11.13			
	第一次	第二次	第三次	第四次	第一次	第二次	第三次	第四次
pH	7.97	8.03	8.05	7.99	8.11	8.07	8.00	8.03
化学需氧量	189	207	196	225	220	218	193	187
氨氮	24.8	25.0	24.2	24.5	25.9	25.3	25.9	26.4
悬浮物	127	123	130	125	131	124	127	130
五日生化需氧量	72.0	71.0	70.0	75.0	70.0	72.0	73.0	71.0
动植物油	1.03	1.06	1.11	1.05	0.97	0.99	1.07	1.12

4.2、厂界噪声监测

表 4-2 噪声监测结果

监测类别		厂界噪声（单位：dB(A)）					
气象参数		气象条件		风向		风速（m/s）	
		昼：晴	夜：/	昼：东北	夜：/	昼：2.0	夜：/
监测日期	测点编号	测点位置		昼间 L_{eq}			
2020.11.12	N1	厂界东侧		56			
	N2	厂界南侧		62			
	N3	厂界西侧		54			
备注	1、项目北侧厂界与其他车间共墙，不具备监测条件，未开展监测。 2、项目夜间不安排生产，因此未开展夜间噪声监测。						

表 4-3 噪声监测结果

监测类别		厂界噪声 (单位: dB(A))					
气象参数		气象条件		风向		风速 (m/s)	
		昼: 晴	夜: /	昼: 东	夜: /	昼: 1.7	夜: /
监测日期	测点编号	测点位置			昼间 L_{eq}		
2020.11.13	N1	厂界东侧			56		
	N2	厂界南侧			62		
	N3	厂界西侧			54		
备注	1、项目北侧厂界与其他车间共墙, 不具备监测条件, 未开展监测。 2、项目夜间不安排生产, 因此未开展夜间噪声监测。						

报告结束

编制: 张永强

审核: 王... (signature)

批准: 张永强 (signature)

检验报告专用章

报告签发日期 2020年11月13日



附件 8：现场照片



危险废物暂存间



正源公司设置的废皂化液收集桶



废机油贮存区域



废水排放口



一般固废贮存区域



一般固废贮存区域



万能工具铣床



精密电火花成型机床（电脉冲）



精细小孔放电加工机



线切割（快丝）



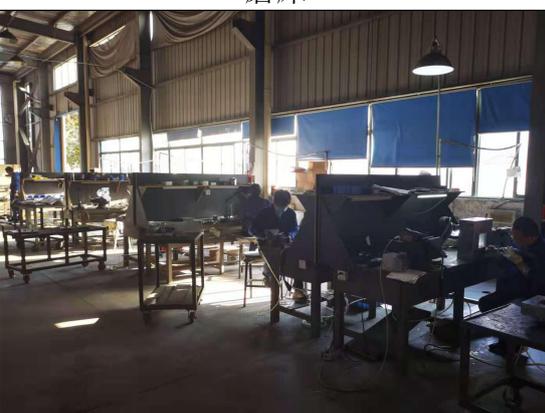
立式加工中心



磨床



挤出设备



手工装配